

Pokyny pro použití

- použitelné pro všechny technologie broušení: broušení na volném pásu, broušení s kontaktní botkou, broušení s kontaktním kotoučem
- speciální provedení pro individuální účely použití, např. v nábytkářském průmyslu, pro rychlé, čisté broušení velkých ploch jako příprava pro lakování
- široké spektrum rozměrů
- podložky z papíru a plátna
- vysoká odolnost proti roztržení a optimální roztahovací schopnost všech produktů

Pásy s papírovým podkladem - použití						
Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Ocel, nerez	PS 20 F	korund	F-papír	●	Hustý posyp a těžký, stabilní podklad zajišťují rychlý úběr a dlouhou životnost při opracování kovu	40, 74
	PS 21 F	zirkonkorund	F-papír	●	Hustý posyp, stabilní podklad a kvalitní, samoostřící zirkonkorund zajišťují prodlouženou životnost při vysokém brusném výkonu, obzvláště u nerezových povrchů	40, 47
Nerez	PS 61 F	keramický korund	F-papír	●	Hustý posyp, stabilní podklad a plynule samoostřící keramický korund: ideální brusný pás pro uživatele s nejvyššími požadavky na životnost, velikost úběru a bezpečný postup při opracování nerezových povrchů	45, 79
Dřevo	PS 22 F ACT	korund	F-papír	●	Hustý posyp vede ke zvýšení brusného výkonu a homogenní kresbě po broušení při opracování povrchů tvrdých dřev s nízkým obsahem pryskyřice. ACT a antistatická úprava zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem.	41, 75
	PS 26 F	korund	F-papír	○	Otevřený posyp a povrch se zvýšenou elektrickou vodivostí, způsobenou antistatickými přídatnými látkami zabraňují elektrostatickému náboji a zanesení pásu, vedou ke zvýšenému výkonu a životnosti, pro všechny druhy dřev, zvláště měkké a bohaté na pryskyřici, např. smrk, borovice atd.	42, 76
	PS 28 F	korund	F-papír	○	Otevřený posyp a antistatické provedení zabraňují předčasnému zanášení prachem, robustní, zatížitelný podklad, pro všechny druhy dřev, zvláště měkké a bohaté na pryskyřici, např. smrk, borovice atd.	43, 77
	PS 29 F ACT	korund	F-papír	○	Brusný pás s vynikající životností. Otevřený posyp, antistatická úprava a ACT zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem. Brusný papír je zvláště vhodný pro zpracování měkkých dřev bohatých na pryskyřici	43, 77
	PS 38 G ACT	SiC	G-papír	●	Speciální produkt s velmi stabilní G-papírovou podložkou, vynikající antistatická úprava a ostré zrno siliciumkarbid pro jemný brus dřevotřískových a dřevovláknitých desek	78
Barva, lak, tmel	PS 24 F ACT	SiC	F-papír	●	Hustý posyp, stabilní podklad s tvrdým siliciovým zrnem pro lakované a tmelené povrchy v dřevozpracujícím a nábytkářském průmyslu	41, 75
	PS 27 DW	SiC	D-papír	○	Otevřený posyp a dodatečná účinná vrstva zabraňují zanášení brusného pásu	42, 76

Pásy s plátěným podkladem - použití						
Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Ocel	LS 309 J	korund	J-bavlna	●	Flexibilní brusné plátno pro opracování lehkých kontur při současném vysokém úběru, obzvláště při opracování kovu	48
	LS 309 JF	korund	JF-bavlna	●	Vysoce flexibilní brusné plátno pro silně profilované kusy, pro vytvoření jemných povrchů při opracování kovu	48
	LS 309 X	korund	X-bavlna	●	Univerzální brusné plátno pro opracování kovu a dřeva, dobrý poměr cena-kvalita	46
	LS 309 XH	korund	X-bavlna	●	Standardní kvalita pro brusné pásy pro nasazení na ruční pásové brusky pro opracování kovu, dřeva, barvy a laku	69
	CS 310 X	korund	X-bavlna	●	Brusné plátno se stabilním podkladem pro vysoké namáhání s obzvláště dobrou životností při opracování kovu	49, 80
	CS 410 X	korund	X-bavlna	●	Brusné plátno se stabilním podkladem, pro vysoké namáhání s obzvláště dobrou životností díky dodatečné vrstvě multipolijiva při opracování nerezové oceli	60
	CS 341 X	korund	X-bavlna vodovzdorná	●	Vodovzdorné brusné plátno, pro broušení oceli a nerezové oceli zamokra obzvláště dobře se hodící pro centerlesové broušení a broušení ploch	59, 84
	CS 308 Y	korund	Y-polyester	●	Polyesterové brusné plátno s hustým posypem zrna pro opracování kovů a broušení ploch u tvrdého dřeva	46, 80
Ocel / nerez	CS 412 Y	korund	Y-polyester	●	Robustní a proti roztržení vysoce odolný polyesterový podklad pro hrubý brus a mezibrus při opracování kovu	62, 86
	CS 310 XF	korund	XF-bavlna	●	Flexibilní brusné plátno pro profilované kovové výlisky, standardní kvalita pro použití na pilnicích	50

● = hustý ○ = polootevřený ○ = otevřený

Pokračování ➔

Pásy s plátěným podkladem - použití

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana	
Ocel / nerez	CS 411 X	zirkonkorund	X-bavlna	●	Brusný pás s vysokým výkonem při velkém úběru pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerezové oceli	60	
	CS 411 Y	zirkonkorund	Y-polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem při velkém úběru pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerezové oceli	61, 85	
	CS 416 Y	zirkonkorund	Y-polyester	⦿	Brusný pás obzvláště odolný proti roztržení s velkým výkonem úběru při broušení oceli a nerezové oceli. Polootevřený posyp	62	
	CS 330 X	SiC korek	X-bavlna vodovzdorná	●	Speciální pás pro broušení oceli a ušlechtilé oceli na rovinných a kruhových brusných automatech, výborně se hodí pro saténový a konečný brus, se schopností leštit	57, 83	
	CS 811 Y ACT	zirkonkorund	Y-polyester	●	Vynikající soudržnost zrn, stabilní polyesterová podložka vysoce odolná proti roztržení pro zvláště vysoké namáhání při hrubém broušení a odhroťování oceli a nerezové oceli. Vysoce kvalitní zirkonkorund pro nejvyšší agresivitu po celou dobu životnosti	65	
Nerez	LS 312 JF	korund	JF-bavlna	●	Vysoce flexibilní špičkový produkt, opatřený účinnou látkou pro nerezové výlisky jako např. armatury, kování a chirurgické nástroje	52	
	LS 313 JF	korund	JF-bavlna	●	Vysoce flexibilní špičkový produkt pro nerezové výlisky s dodatečnou vrstvou multipojiva pro chladný brus a vysokou životnost	52	
	CS 631 JF	keramický korund	JF-bavlna	⦿	Obzvláště flexibilní vysoce výkonný brusný pás pro ten nejlepší brusný výkon, vysoká životnost díky samoostřicímu keramickému korundu, pro konečný brus obrysů, profilů armatur a kování, s dodatečnou vrstvou multipojiva pro chladný brus	64	
	GX 712 JF	korund	JF-kombinace	●	Vysoce výkonný brusný pás s velmi flexibilní, ale přesto extrémně odolnou podložkou proti roztržení, se zúšlechťeným korundovým zrnem a brusnými účinnými látkami	65	
	CS 329 JF	korund / aglomerát	JF-bavlna		Brusný pás s obzvláště dlouhou životností při stále stejné kvalitě povrchu. Speciální produkt pro suché broušení lehce a silně profilovaných dílů z nerezové oceli	56	
	CS 631 XF	keramický korund	XF-bavlna	⦿	Flexibilní vysoce výkonný brusný pás pro ten nejlepší brusný výkon, vysoká životnost díky samoostřicímu keramickému korundu pro předbroušení a mezibrus obrysů, profilů armatur a kování, s dodatečnou vrstvou multipojiva pro chladný brus	64	
	CS 411 X	zirkonkorund	X-bavlna	●	Brusný pás s vysokým výkonem při velkém úběru pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerezové oceli	60	
	CS 411 Y	zirkonkorund	Y-polyester	●	Vysoce výkonný brusný pás, obzvláště odolný proti roztržení s velkým úběrem pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerezové oceli	61, 85	
	CS 416 Y	zirkonkorund	Y-polyester	⦿	Brusný pás obzvláště odolný proti roztržení s velkým výkonem úběru při broušení oceli a nerezové oceli. Polootevřený posyp	62	
	CS 409 Y	zirkonkorund	Y-polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem, obzvláště odolný proti roztržení, s velkou schopností úběru a s velkou životností díky dodatečně vrstvě multipojiva, pro nerezovou ocel a legovanou ocel, chladný brus	59, 85	
	CS 912 Y ACT	keramický korund	Y-polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem, obzvláště odolný proti roztržení, s enormní schopností úběru a s velkou životností díky samoostřicímu keramickému korundu pro broušení legované oceli	66, 87	
	CS 910 Y ACT	keramický korund	Y-polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem, obzvláště odolný proti roztržení, s enormní schopností úběru a s velkou životností díky samoostřicímu keramickému korundu pro broušení legované oceli, dodatečná vrstva multipojiva pro chladný brus	66	
	CS 330 X	SiC / korek	X-bavlna vodovzdorná	●	Speciální pás pro broušení oceli a ušlechtilé oceli na rovinných a kruhových brusných automatech, výborně se hodí pro saténový a konečný brus, se schopností leštit	57, 83	
	CS 326 Y	korund / aglomerát	Y-polyester		Brusný pás s obzvláště vysokou životností pro mokry brus, při rovnoměrném povrchu, pro bezhroté broušení válcových ploch a rovinné broušení	55, 82	
	CS 329 Y	korund / aglomerát	Y-polyester		Brusný pás s obzvláště vysokou životností při rovnoměrném povrchu, pro bezhroté broušení válcových ploch a rovinné broušení. Agresivní brus při malém přítlaku	56, 83	
	CS 420 Y	korund / aglomerát	Y-polyester		Speciální produkt s nopkovou strukturou pro bezhroté broušení válcových ploch u nerezové oceli. Obzvláště dlouhá životnost s rovnoměrným brusem	63	
	CS 325 Y	SiC / aglomerát	Y-polyester		Brusný pás s obzvláště vysokou životností při rovnoměrném povrchu pro konečný brus na bezhrotém brusném automatu pro broušení válcových ploch	55	
	CS 811 Y ACT	zirkonkorund	Y-polyester	●	Vynikající soudržnost zrn, stabilní polyesterová podložka vysoce odolná proti roztržení pro zvláště vysoké namáhání při hrubém broušení a odhroťování oceli a nerezové oceli. Vysoce kvalitní zirkonkorund pro nejvyšší agresivitu po celou dobu životnosti	65	
	Neželezné kovy	CS 333 JF	SiC	JF-bavlna	●	Vysoce flexibilní brusný pás pro kovové výlisky, obzvláště v oblasti neželezných kovů	58
		CS 333 XF	SiC	XF-bavlna	●	Flexibilní brusný pás pro kovové výlisky, obzvláště v oblasti neželezných kovů	58
GX 533 JF		SiC	JF-kombinace	●	Flexibilní pás s agresivním zrnem siliciumkarbid a flexibilní kombinovanou podložkou pro broušení profilů, obrysů a výlisků, např. v oblasti výroby armatur	63	
GX 712 JF		korund	JF-kombinace	●	Vysoce výkonný brusný pás s velmi flexibilní, ale přesto extrémně odolnou podložkou proti roztržení, se zúšlechťeným korundovým zrnem a brusnými účinnými látkami	65	

● = hustý ⦿ = polootevřený ○ = otevřený

Pokračování ➔

Pásy s plátěným podkladem - použití						
Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Dřevo	LS 309 X	korund	X-bavlna	●	Univerzální brusné plátno pro opracování kovu a dřeva, dobrý poměr cena-kvalita	46
	LS 309 XH	korund	X-bavlna	●	Standardní kvalita pro brusné pásy pro nasazení na ruční pásové brusky pro opracování kovu, dřeva, barvy a laku	69
	CS 311 Y ACT	korund	Y-polyester	○	Otevřený posyp korundového zrna na polyesterovém podkladu odolném proti roztržení, pro kalibraci a mezibrus u opracování dřeva. ACT a antistatické provedení zabraňují předčasnému zanášení	51, 81
	CS 308 Y	korund	Y-polyester	●	Polyesterové brusné plátno s hustým posypem zrna pro opracování kovů a broušení ploch u tvrdého dřeva	46, 80
	LS 318 JF ACT	korund	JF-bavlna	○	Vysoce flexibilní podložka JF pro mezibrus a jemný brus silně profilovaných a tvarovaných dílů ze dřeva. ACT a antistatická úprava zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem.	53
	CS 538 Z ACT	SiC	Z-polyester (k segmentování)	●	Speciální produkt pro průmyslové opracování dřevěných materiálů. Hustý posyp a antistatické provedení umožňují dosažení velké životnosti. Ostrý siliciumkarbid vniká bez problému do velmi hutného povrchu.	86
Umělá hmota	GX 533 JF	SiC	JF-kombinace	●	Flexibilní pás s agresivním zrnem siliciumkarbid a flexibilní kombinovanou podložkou pro broušení profilů, obrysů a výlisků, např. v oblasti výroby armatur	63
Umělá hmota / sklo	CS 333 X	SiC	X-bavlna	●	Brusné plátno se stabilním podkladem pro vysoké namáhání při obzvláště vysoké životnosti na litinu, keramiku, gumu, umělou hmotu a okuje (broušení za sucha)	57
	CS 320 Y	SiC	Y-polyester	●	Speciální pás vysoce odolný proti roztržení pro zvýšené zatížení při broušení skla, keramiky a plastu za mokra i za sucha	53, 81
	CS 321 X	SiC	X-bavlna	●	Speciální brusný pás pro broušení skla, keramiky a plastu za mokra i za sucha	54, 82
Sklo	CS 322 X	(korek)	X-bavlna vodovzdorná		Speciální pás pro leštění skla	54

Vliesové pásy - použití						
Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Nerez	NBF 800	korund	Vliesové vlákno s polyesterovou podložkou		Speciální produkt pro opracování povrchů z kovu a nerezové oceli pásovými bruskami. Velmi dlouhá životnost, malé zanášení, vysoká stabilita na hranách, pásový spoj odolný proti roztržení	67
	NBS 800	korund	Vliesové vlákno s polyesterovou podložkou		Stavba jako NBF 800, avšak pro ruční brusky s většími vratnými kladkami a pro pásové brusky	68
	NBS 850	korund	Vliesové vlákno s polyesterovou podložkou		Speciální produkt pro opracování povrchů profilovaných obrobků z kovu a nerezové oceli. Měkké, flexibilní provedení, obzvláště vhodné pro opracování profilovaných povrchů	68

● = hustý ● = polootevřený ○ = otevřený

Minimální množství při výrobě zboží

Šíře v mm	Minimální odběr
3 - 50 mm	30 ks
51 - 60 mm	25 ks
61 - 75 mm	20 ks
76 - 100 mm	15 ks
101 - 150 mm	10 ks
151 - 300 mm	10 ks
301 - 400 mm	30 ks
401 mm a více	10 ks

Minimální odběr NBF 800 / NBS 800

Šíře v mm	Minimální odběr
3 - 6 mm	40 ks
7 - 13 mm	20 ks
14 - 30 mm	10 ks
31 - 75 mm	5 ks
≥ 76 mm	2 ks

Řežou se v zásadě pásové polotovary šíře 300 mm. Proto musí být větší, event. menší počet akceptován.